



# Chimica del Friuli<sup>spa</sup> Torviscosa

Cap. soc. L. 10.200.000.000      Teleg. Chimicafriuli Torviscosa  
33050 Torviscosa Udine/Italy      CCIAA Udine 147654  
Telefono: (0431) 92011/92061      Trib. Udine 8875/80  
Telex: 460849 CHIFR I      Cod. Fisc. 03131920153  
450026 CHIFR I      Part. IVA 00977770304  
Cap. Soc. versato L. 12.000.000.000  
Cap. Soc. deliberato L. 20.000.000.000

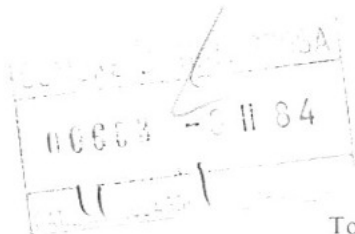
ing. FS/zf

RACCOMANDATA

A1

C O M U N E    di

TORVISCOSA



Torviscosa    31 Gennaio 1984

e p.c.: ASSESSORATO INDUSTRIA  
E ARTIGIANATO  
Regione Friuli-Venezia Giulia  
TRIESTE

## NOTIFICA DI NUOVO IMPIANTO

Si informa codesto spett.le Comune che è intenzione della scrivente società di porre in esercizio nel proprio stabilimento Caprolattame di Torviscosa un nuovo impianto di purificazione di acido benzoico per cristallizzazione, (v. all.).

Questo impianto costituisce una modifica per il potenziamento dell'impianto Ossidazione esistente e la presente notifica è pertanto effettuata in base all'interpretazione estensiva dell'art. 87 del Regolamento di Igiene in data 26 Marzo 1952.

Il nuovo impianto, che non comporta scarichi diretti di acqua inquinata in acque pubbliche e non modifica la situazione e le caratteristiche degli scarichi esistenti, non rientra pertanto nei disposti della Legge 10 Maggio 1976, N. 319.

Distinti saluti

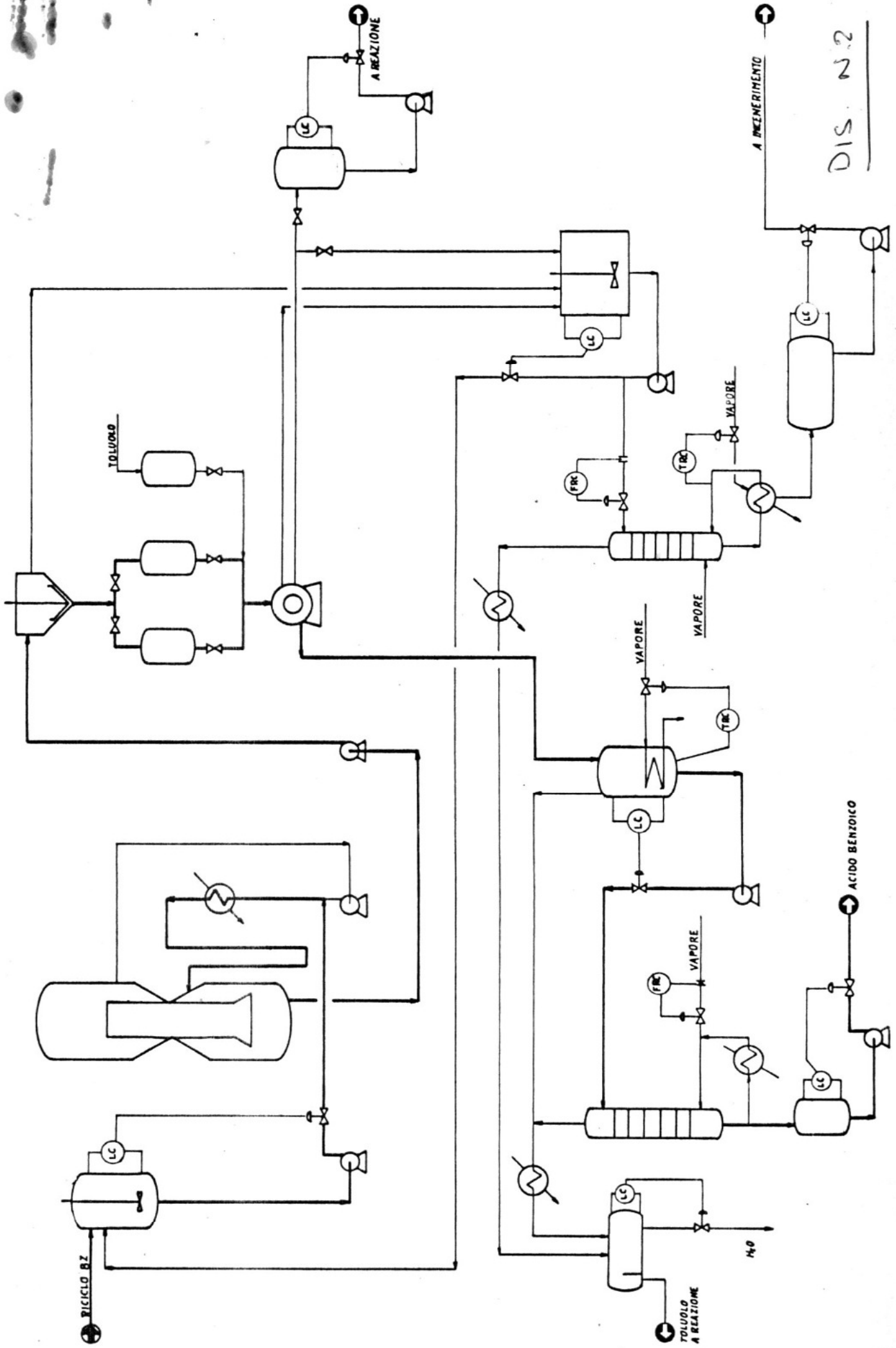
CHIMICA DEL FRIULI S.p.A.

~~TORVISCOSA~~

All.



IMPIANTO CRISTALLIZZAZIONE A.B.



DIS. N.2

N. 827 prot.

Li, 20 FEB. 1984

OGGETTO ; Nuovi impianti per purificazione di acido benzoico per cristallizzazione e per produzione di benzoato sodico da acido benzoico e soda caustica.

Spett. Chimica del Fr.

TORVISCOSA  
p.le F. Marinotti 1

L'U.S.L. n.8 ha richiesto a completamento delle pratiche in oggetto la compilazione da parte di cod.spett.Società dell'allegato questionario.

Si invita pertanto a voler predisporre e far pervenire, quanto prima, a questo ufficio n.2 copie di questionario, che verranno poi inoltrate all'U.S.L.

Distinti saluti



Il Sindaco

3. 1984

pervenuti i questionari.

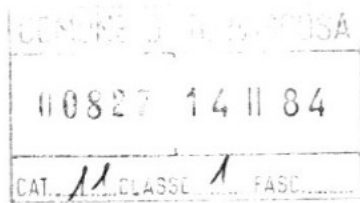
UNITÀ LOCALE DEI SERVIZI SANITARI E SOCIO-ASSISTENZIALI  
"BASSA FRIULANA"

N. 8 della Regione Autonoma Friuli - Venezia Giulia  
(Codice fiscale 90001200303)

N. 1993 di prot. M.SO/PP/sl

8.2.1984

Palmanova, li.....  
C.A.P. 33057



Al dott. Edi Beltramini  
Sindaco del Comune di  
33050 TORVISCOSA

OGGETTO : Notifica nuovo impianto Azienda Chimica del Friuli  
di Torviscosa.

Con la presente si richiede alla S.V. di far compilare alla Azienda in oggetto l'allegato questionario a completamento della pratica pervenutaci da parte del dott. Callegari per il parere preventivo di nostra competenza (art.8, L.R. 52/81).

A tal riguardo si fa riferimento alla nostra comunicazione dd.9.1.84 prot.n.964 M.SO/PP/sl.

In attesa di cortese sollecito riscontro, si porgono distinti saluti.

IL CAPO SETTORE SERVIZI MEDICO-SOCIALI  
Dr. Mario Frangipane





# Chimica del Friuli<sup>spa</sup> Torviscosa

Cap. soc. L. 12.000.000.000      Teleg. Chimicafriuli Torviscosa  
33050 Torviscosa Udine/Italy      C.C.I.A.A. Udine 147654  
Telefono: (0431) 92011/92061      Trib. Udine 8875/80  
Telex: 460849 CHIFR I      Cod. Fisc. 03131920153  
450026 CHIFR I      Part. IVA 00977770304

Cap. Soc. versato L. 12.000.000.000  
Cap. Soc. deliberato L. 20.000.000.000

Spett.le  
COMUNE di  
Torviscosa

COMUNE DI TORVISCOSA		
01134 - 7 III 84		
DATA	CLASSE	FASC.

ing.FS/zf

Torviscosa 24 Febbraio 1984

NOTIFICA IMPIANTO "AMPLIAMENTO IMPIANTO OSSIDAZIONE"

In risposta alla preg. Vostra N. 827 prot. del 20 febbraio u.s., Vi trasmettiamo la documentazione tecnica redatta secondo i punti riportati nell'allegato "Parere Preventivo sugli Insediamenti Produttivi", da Voi inviatici, ed in rispetto alla Legge Regionale N. 52 art.8 del 1981.

Distinti saluti

CHIMICA DEL FRIULI S.p.A.  
— TORVISCOSA —

All.



NOTA TECNICA ILLUSTRATIVA

MODIFICA DA APPORTARE AL "REPARTO OSSIDAZIONE"  
DELL' IMPIANTO CAPROLATTAME.

Il "Reparto Ossidazione" rappresenta il primo impianto della linea di produzione del caprolattame. In esso viene effettuata l'ossidazione del toluolo ad acido benzoico.

Ai fini di poter disporre di una maggior quantità di acido benzoico (7.300 T/a), per aumentare la produzione di caprolattame e per sviluppare una serie di prodotti derivati dall'acido benzoico stesso, si è sviluppato un progetto per il potenziamento del reparto.

Le modifiche che verranno introdotte riguardano:

1. Il potenziamento di alcune apparecchiature già esistenti.
2. L'inserimento di una nuova linea di purificazione dell'acido benzoico per cristallizzazione.

-----

1. Le apparecchiature di maggior capacità che vanno a sostituire altre esistenti, sono le seguenti:
  - a) Compressore per l'aria di reazione da 5000 mc/h di aria ad 11 Atm.
  - b) Scambiatore per termostatare la reazione di ossidazione.
  - c) Ribollitore della colonna di rettifica dell'acido benzoico.
  - d) Gruppo assorbitore del toluolo dai gas uscenti dalla reazione.

Le apparecchiature succitate sono indicate nello schema N.1 allegato.



2. Nuova linea di purificazione per cristallizzazione.

Questa linea tratta essenzialmente i ricicli di acido benzoico che dagli attuali sistemi di distillazione ritornano alla reazione, appesantendo tutto il ciclo di produzione sia come capacità produttiva sia come quantità di sottoprodotto presenti.

Le tre correnti di riciclo ricche di acido benzoico a basso grado di purezza vengono raccolte in un unico stoccaggio per essere inviate alla cristallizzazione.

Nel cristallizzatore, di tipo classificatore agitato, la soluzione toluica di acido benzoico viene raffreddata per evaporazione sotto vuoto, provocando la formazione di cristalli di acido benzoico. Detti cristalli vengono separati dalle acque madri di cristallizzazione in una centrifuga, dove vengono anche lavati con toluolo puro.

La quasi totalità delle acque madri ritorna in ciclo al cristallizzatore, mentre una piccola parte viene inviata ad una colonna di distillazione, dove viene recuperato il toluolo in esse contenuto e vengono eliminati i sottoprodotti come code.

L'acido benzoico cristallino ad alto grado di purezza viene fuso ed inviato a sua volta ad una colonna di distillazione, dove vengono eliminate le ultime tracce di toluolo di lavaggio.

Unico spurgo dell'impianto sono le code di distillazione delle acque madri, che vengono, unitamente alle altre code di distillazione dell'impianto esistente, inviate alla combustione nella Centrale Termoelettrica dello stabilimento.



Essenzialmente, a parte i serbatoi intermedi ed il macchinario ausiliario (pompe, agitatori ecc.), il nuovo impianto è costituito da un cristallizzatore sotto vuoto, una centrifuga e due colonne di distillazione.

Esso viene realizzato nella stessa area dell'attuale impianto di ossidazione sulle strutture esistenti ed usufruendo di tutti i servizi (vapore, acqua, rete antincendio, aria compressa, rete fognaria, ecc.), già presenti in quest'area.

Lo schema semplificato di questo impianto viene riportato nel dis. N. 2 allegato.

All.: n. 2

Torviscosa, 31.1.1984  
ing.FS/zf



RELAZIONE TECNICAPREMESSA

La relazione riguarda il progetto di una modifica da apportare ad un reparto produttivo già in esercizio (reparto Ossidazione), facente parte dell'impianto di produzione Caprolattame.

1) DENOMINAZIONE DELL'AZIENDA

CHIMICA DEL FRIULI S.p.A. TORVISCOSA.

2) SEDE DELLO STABILIMENTO

33050 Torviscosa (Udine).

3) TIPO DI PRODUZIONE

Nello stabilimento vengono prodotti: cellulosa, soda, cloro, caprolattame ed altri intermedi chimici derivati dalla linea di produzione del caprolattame.

4) UBICAZIONE DELLO STABILIMENTO

L'insediamento produttivo è ubicato in vicinanza dell'abitato, confina con una azienda agricola ed è collegato attraverso un canale ed una darsena ad un corso d'acqua navigabile.

5) <u>N. ADDETTI ALLA PRODUZIONE:</u>	700
<u>N. ADDETTI AGLI UFFICI:</u>	200

6) ORARIO DI LAVORO PREVISTO

Le lavorazioni sono a ciclo continuo.

7) INFORMAZIONI SUI REPARTI

Il reparto interessato alla modifica è indicato nella planimetria dell'impianto Caprolattame allegata (all.N.1). Si tratta del reparto "Ossidazione del toluolo".

8) DESCRIZIONE DEL PROCESSO

Nel reparto Ossidazione avviene la prima fase di lavorazione del processo di produzione caprolattame.

Il toluolo (materia prima di partenza) viene ossidato ad acido benzoico con aria in un reattore a pressione.

L'acido benzoico grezzo prodotto viene separato dal toluolo non reagito e sottoposto a purificazione per distillazione.

Allo scopo di aumentare la produttività del reparto, è stato definito un progetto che prevede il potenziamento di alcune apparecchiature esistenti e la realizzazione di una linea di purificazione dell'acido benzoico grezzo per cristallizzazione affiancata all'esistente per distillazione.

La nuova linea di purificazione per cristallizzazione (v. schema semplificato di impianto all. N. 2) viene alimentata con una soluzione di toluolo ed acido benzoico grezzo. Nel cristallizzatore si provoca la cristallizzazione dell'acido benzoico raffreddando la soluzione toluica.

I cristalli di acido benzoico così ottenuti sono separati dalle acque madri mediante centrifugazione.

Due distillazioni completano il processo: una per togliere le ultime tracce di toluolo all'acido benzoico e l'altra per eliminare i sottoprodotti dalle acque madri di cristallizzazione.

9) ELENCO DELLE MATERIE PRIME E DEI MATERIALI AUSILIARI

Nel nuovo impianto di cristallizzazione vengono trattati i medesimi prodotti del reparto Ossidazione, cioè toluolo ed acido benzoico. La quantità media oraria riciclata nel reparto è dell'ordine di 3-4 mc/h.

Nella nuova sezione d'impianto la quantità media di toluolo presente nei serbatoi e nel cristallizzatore sarà di ca. 40 tonn. Il toluolo è presente nel reparto sia in fase liquida che in fase vapore (durante le distillazioni).

L'acido benzoico è presente in fase liquida o solida (cristalli) e la quantità trattata è dell'ordine di 600+800 kg/h.

10) ELENCO DEI MACCHINARI O DEGLI IMPIANTI USATI

Come si è già riportato in precedenza, la modifica dell'impianto Ossidazione consiste nel potenziamento di alcune apparecchiature esistenti e nell'inserimento della nuova linea di cristallizzazione.

Le apparecchiature di maggior capacità che vanno a sostituire altre esistenti sono le seguenti:

1. Compressore per l'aria di reazione da 5000 mc/h.
2. Scambiatore per termostatare la reazione di ossidazione.
3. Ribollitore della colonna di rettifica dell'acido benzoico.
4. Gruppo assorbitore del toluolo dai gas uscenti dalla reazione.

L'impianto di cristallizzazione, a parte i serbatoi intermedi ed il macchinario ausiliario (pompe, agitatori, scambiatori di calore ecc.), è costituito essenzialmente da:

- un cristallizzatore sotto vuoto da 30 mc.,
- una centrifuga,
- due colonne di distillazione a piatti.

La centrifuga è costruita secondo le norme ENPI.

Tutte le apparecchiature interessate a riscaldamento con vapore sono costruite a norme ANCC.

Tutte le apparecchiature interessate da toluolo sono polmonate con gas inerte (azoto).

La centrifuga è corredata di un analizzatore dell'atmosfera in essa presente, che non consente il suo funzionamento se vi è presenza di quantità di ossigeno superiori ai limiti di sicurezza.

11) CARATTERISTICHE STRUTTURALI DEI REPARTI

L'impianto Cristallizzazione è costruito all'aperto sulle strutture metalliche dell'impianto Ossidazione già esistente.

12) CARATTERISTICHE DEI SERVIZI

L'impianto Cristallizzazione usufruisce di tutti i servizi già esistenti nell'ambito dell'impianto Caprolattame.

13) SCARICHI IDRICI

Il nuovo impianto di cristallizzazione non presenta scarichi idrici nè di processo nè di servizio e non modifica pertanto la situazione degli scarichi esistenti dello stabilimento.

14) APPROVVIGIONAMENTO IDRICO

L'impianto Cristallizzazione necessita di 160 mc/h di acqua di raffreddamento. Questa viene prelevata dal collettore principale dello stabilimento, alimentato dai pozzi esistenti.

Il ritorno dell'acqua di raffreddamento viene inviato nel collettore delle acque di ritorno esistente, che fornisce l'acqua di processo dell'impianto Cellulosa.

15) EMISSIONE ALL'ATMOSFERA

Il nuovo impianto Cristallizzazione non ha scarichi all'atmosfera.

16) SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI

L'impianto di cristallizzazione non produce rifiuti solidi.

Torviscosa, 24.2.1984

ing. ~~ES~~/zf





C.A.P. 33050

# COMUNE DI TORVISCOSA

PROVINCIA DI UDINE

N. 827 prot.

Li, 21 marzo 1984

Vs/rif.n.1993 M.SO/PP/sl dd.8.2.1984.

OGGETTO : Nuovi impianti : 1) Modifica da apportare al reparto ossidazione dell'impianto Capro lattame; 2) Costruzione impianto per la produzione di benzoato sodico.

Spett.U.S.L. N.8 Bassa Friulana

PALMANOVA

Con riferimento alla nota suindicata si trasmettono n.2 questionari-relazioni pervenuti dalla Chimica del Friuli relativi all'oggetto.

Distinti saluti



IL SINDACO

26.3.84

Quando arriva il parere dell'U.S.L.  
basta in C.E.C. e relative  
eccessioni collettive.



C.A.P. 33050

# COMUNE DI TORVISCOSA

PROVINCIA DI UDINE

---

N. 603 prot.

Li, 4 febbraio 1984

OGGETTO : Istituzione nuovo impianto.

Dr. Giuliano Callegari  
Ufficiale Sanitario

TORVISCOSA

Per il parere in merito della S.V. si  
trasmette copia della nota della CHIMICA DEL FRIG  
LI relativa all'istituzione di un nuovo impianto.  
Distinti saluti



IL SINDACO

P.S.: Si prega di restituire i grafici allegati.



# Chimica del Friuli<sup>spa</sup> Torviscosa

RACCOMANDATA

Cap. soc. L. 12.000.000.000  
33050 Torviscosa Udine/Italy  
Telefono: (0431) 92011/92061  
Telex: 460849 CHIFR I  
450026 CHIFR I  
Cap. Soc. versato L. 12.000.000.000  
Cap. Soc. deliberato L. 20.000.000.000

Teleg. Chimicafriuli Torviscosa  
CCIAA Udine 147654  
Trib. Udine 8875/80  
Cod. Fisc. 03131920153  
Part. IVA 00977770304

ing.FS/zf

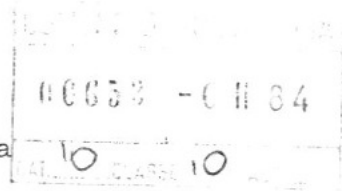
Spett.le

C O M U N E di

TORVISCOSA

Torviscosa 1.2.1984

e p.c.: ASSESSORATO INDUSTRIA  
E ARTIGIANATO  
Regione Friuli-Venezia Giulia  
TRIESTE



## NOTIFICA DI NUOVO IMPIANTO

Si informa codesto spett.le Comune che è intenzione della scrivente società di porre in esercizio nel proprio stabilimento Caprolattame di Torviscosa un nuovo impianto per la produzione di Benzoato Sodico da acido benzoico e soda caustica, (v. nota tecnica allegata).

Il nuovo impianto, che non comporta scarichi diretti di acqua inquinata in acque pubbliche e non modifica la situazione e le caratteristiche degli scarichi esistenti, non rientra pertanto nei disposti della Legge 10 Maggio 1976, N. 319.

Distinti saluti

CHIMICA DEL FRIULI S.p.A.  
- TORVISCOSA -

All.







C.A.P. 33050

# COMUNE DI TORVISCOSA

PROVINCIA DI UDINE

---

N. 653 prot.

Li, 6 febbraio 1984.

OGGETTO : CHIMICA DEL FRIULI S.p.A. - Nuovo impianto per  
la produzione di Benzoato Sodico da acido  
benzoico e soda caustica.

Al Dr. Giuliano CALLEGARI

TORVISCOSA

Con riferimento all'oggetto, si trasmette, per  
il parere della S.V., copia della comunicazione di noti-  
fica di nuovo impianto inviatoci dalla CHIMICA DEL FRIULI.  
Distinti saluti

IL SINDACO



P.S.: Si prega di restituire i grafici allegati.



NOTA TECNICA ILLUSTRATIVA

---

IMPIANTO BENZOATO SODICO

Nell'ambito dello stabilimento Caprolattame si intende realizzare un impianto per la produzione di 1300 T/a di benzoato sodico da acido benzoico e soda caustica. L'impianto è costituito essenzialmente da (v. schema allegato N. 1):

- N. 1 serbatoio di alimentazione acido benzoico
- N. 1 serbatoio di alimentazione soda in soluzione acquosa al 50%
- N. 1 essiccatore sotto vuoto da 6 mc.
- N. 3 silos per lo stoccaggio del benzoato in polvere
- Nastri trasportatori e sistema di insaccaggio.

Nell'essiccatore vengono alimentati direttamente l'acido benzoico e la soda in un letto di benzoato già prodotto. L'acido e la soda reagiscono assieme per formare il benzoato. Il calore di reazione fa evaporare in parte l'acqua di reazione e quella della soluzione sodica. L'acqua rimanente viene allontanata dal prodotto riscaldando con vapore la camicia dell'essiccatore e mettendo l'essiccatore stesso sotto vuoto.

L'impianto viene realizzato al coperto in un ambiente preesistente (v. planimetria DIS. N. 2).

Il processo non presenta scarichi inquinanti. Nel processo non vengono impiegati fluidi pericolosi in relazione ad incendi.



# Chimica del Friuli<sup>spa</sup> Torviscosa

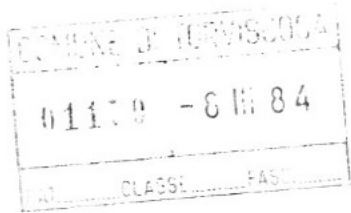
Cap. soc. L. 12.000.000.000      Teleg. Chimicafriuli Torviscosa  
33050 Torviscosa Udine/Italy      CCIAA Udine 147654  
Telefono: (0431) 92011/92061      Trib. Udine 8875/80  
Telex: 460849 CHIFR I      Cod. Fisc. 03131920153  
450026 CHIFR I      Part. IVA 00977770304

Cap. Soc. versato L. 12.000.000.000  
Cap. Soc. deliberato L. 20.000.000.000

Spett.le

COMUNE DI

TORVISCOSA



ing. ES/zf

Torviscosa 5 Marzo 1984

## NOTIFICA IMPIANTO "BENZOATO SODICO"

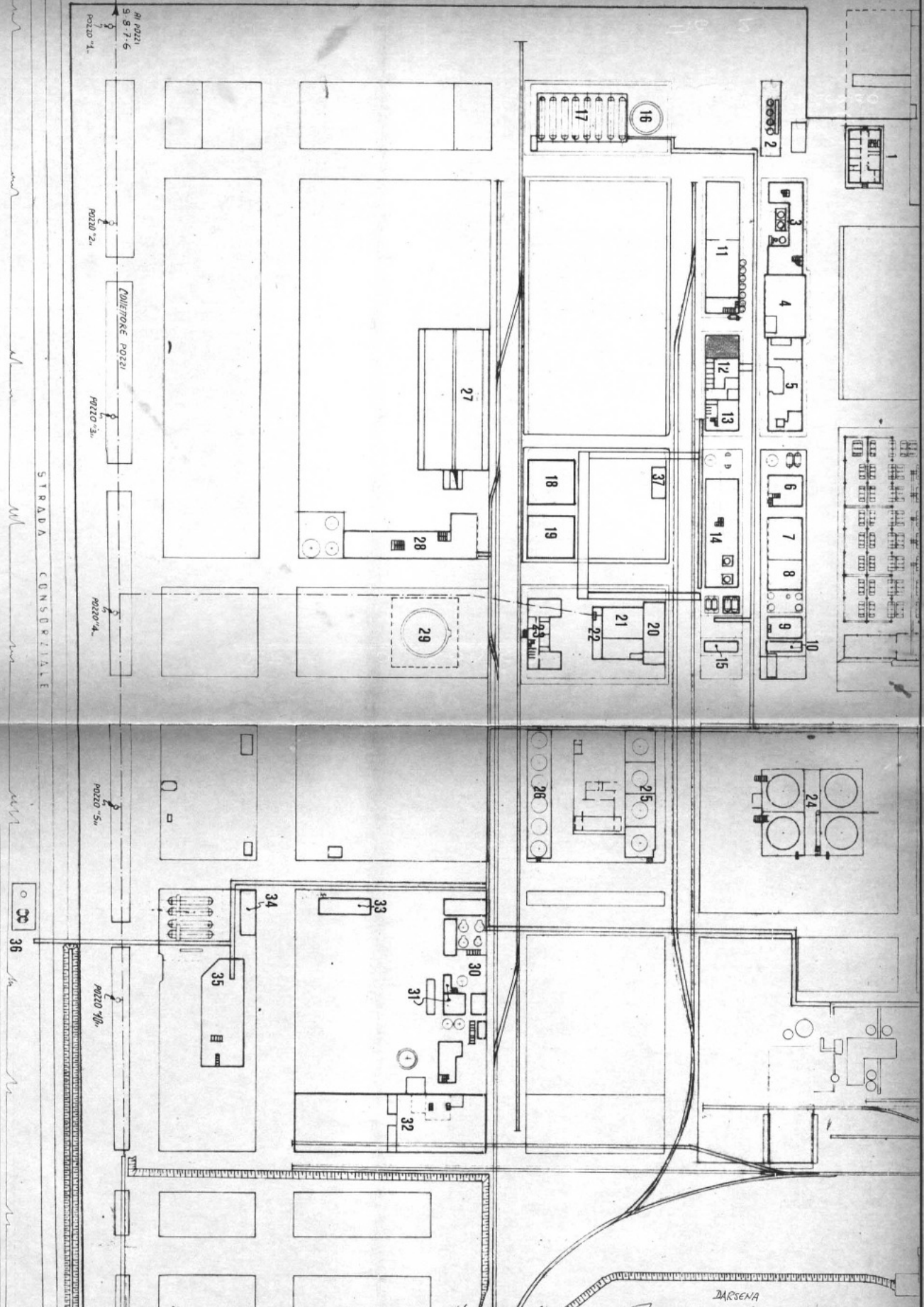
In risposta alla preg. Vostra prot. N. 827 del 20 febbraio u.s., Vi trasmettiamo la documentazione tecnica redatta secondo i punti riportati nell'allegato "Parere Preventivo sugli Insediamenti Prodotti<sub>vi</sub>", da Voi inviatoci, ed in rispetto alla Legge Regionale N. 52 art. 8 del 1981.

Distinti saluti

CHIMICA DEL FRIULI S.p.A.  
— TORVISCOSA —

All.





STRADA CONSORTILE

DATA DATE	SCALA SCALE
30-5-1978	1:2000
DIS. D'VN	CON. GHEC
<i>M. B.</i>	<i>M. B.</i>
SOSTITUISCE IL DIS	
REPLACES DWG	
N	N
SOSTITUITO DAL DIS	
REPLACED BY DWG	
N	N

**SNIA VISCOSA**  
TORVESCOVA - ITALY

IMPIANTO CAPROLATTAME  
PANNIMETRIA GENERALE

Fig. 1

- |                       |            |
|-----------------------|------------|
| PROGETTO              | N          |
| PROGETTO              | N          |
| REPARTO SECTION       | N          |
| FOGGO N               | SEGUE F. N |
| SHEET                 | FOLLOW'S N |
| DISSEGNO - DRAWING N. | MOD        |
| 1018-TV-35            | REV        |
- 1 UFFICI
  - 2 CAPROLATTAME FISSO
  - 3 KITROSSA
  - 4 PURIFICAZIONE LATTINAC
  - 5 LATTINACAZIONE
  - 6 IDROGENAZIONE
  - 7 COMPRESSORI IDROGENAZIONE
  - 8 COMPRESSORI DISTILLAZIONE
  - 9 TRATTAMENTO CATALIZZAZIONE
  - 10 VASCA DECARIZZAZIONE
  - 11 DEPOSITO E INASCEGGIO CAPROLATT
  - 12 CABINA ELETTRICA
  - 13 CABINA DI CONTROLLO
  - 14 ASSICURAZIONE
  - 15 RECUPERO SOLUENTI
  - 16 GASOMETRO AHS
  - 17 DEPOSITO AHS
  - 18 CRISTALLIZZAZIONE
  - 19 ALDEIDE BENZONICA
  - 20 SALA POMPE
  - 21 VASCA ACQUA
  - 22 POMPE ANTINCENDIO
  - 23 LABORATORIO CHIMICO
  - 24 DEPOSITO AHTFA
  - 25 STOCCAGGIO TOLUENO
  - 26 STOCCAGGIO OLEUM
  - 27 DEPOSITO SOLFATO AMMONIACO
  - 28 SOLFATO AMMONIACO
  - 29 GASOMETRO
  - 30 OLEUM
  - 31 CABINA ELETTRICA E CONTROLLO
  - 32 DEPOSITO 202/CO
  - 33 H2O DEMINERALIZZATA
  - 34 IMBUIA ELETTRICA E CONTROLLO
  - 35 IDROGENO
  - 36 CADELTA
  - 37 FERRINO MORTUICIDI

RELAZIONE TECNICA

PREMESSA

La relazione riguarda il progetto per la costruzione di un impianto per la produzione di "Benzoato Sodico", che verrà realizzato nell'ambito dell'impianto Caprolattame.

1) DENOMINAZIONE DELL'AZIENDA

CHIMICA DEL FRIULI S.p.A. TORVISCOSA.

2) SEDE DELLO STABILIMENTO

33050 Torviscosa (Udine).

3) TIPO DI PRODUZIONE

Nello stabilimento vengono prodotti:

cellulosa, soda, cloro, caprolattame ed altri intermedi chimici derivati dalla linea di produzione del caprolattame.

4) UBICAZIONE DELLO STABILIMENTO

L'insediamento produttivo è ubicato in vicinanza dell'abitato, confina con una azienda agricola ed è collegato attraverso un canale ed una darsena ad un corso d'acqua navigabile.

5) N. ADDETTI ALLA PRODUZIONE: 700

N. ADDETTI AGLI UFFICI: 200

6) ORARIO DI LAVORO PREVISTO

Le lavorazioni sono a ciclo continuo.

7) INFORMAZIONI SUI REPARTI

Il reparto "Benzoato Sodico" verrà realizzato al coperto in un edificio esistente e facente parte dell'impianto Caprolattame (v. planimetria allegata dis. N. 1).

8) DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO SECONDO  
LE FASI DI LAVORAZIONE

Il processo di produzione del benzoato sodico consiste nel neutralizzare dell'acido benzoico liquido con una soluzione acquosa di soda caustica al 50%.

La soluzione sodica e l'acido benzoico vengono alimentati in quantità stechiometrica in un essiccatore sotto vuoto agitato, dove avviene la reazione di neutralizzazione e la formazione dei cristalli di benzoato sodico. L'acqua della soluzione sodica e di reazione viene allontanata per evaporazione sotto vuoto, riscaldando la camicia dell'essiccatore. Le acque neutre di processo e l'acqua di raffreddamento vengono convogliate nella rete fognaria dell'impianto Caprolattame.

9) ELENCO DELLE MATERIE PRIME E DEI MATERIALI AUSILIARI

Nell'impianto Benzoato Sodico vengono usate, come materie prime acido benzoico liquido e soda caustica al 50% in acqua. Nel reparto verranno installati due serbatoi da 2 mc. e da 1,5 mc., rispettivamente per l'acido benzoico e per la soda. Il benzoato sodico in polvere verrà stoccato in tre silos da 9 mc. ciascuno.

Il consumo di acido benzoico sarà di ca. 4,5 tonn/giorno, pari a 1.100 tonn/anno. Il consumo di soluzione sodica al 50% sarà di ca. 3,0 tonn/giorno, pari a 728 tonn/anno.

10) ELENCO DEI MACCHINARI USATI

L'impianto è essenzialmente costituito da (v. schema allegato dis. N. 2):

- N. 1 serbatoio di alimentazione acido benzoico
- N. 1 " " " soda in soluzione acquosa
- N. 1 essiccatore sotto vuoto da 6 mc.
- N. 3 silos da 9 mc. per lo stoccaggio del benzoato in polvere
- nastri trasportatori e sistema di insaccaggio.

L'essiccatore è costruito secondo le norme ANCC.

11) CARATTERISTICHE STRUTTURALI DEL REPARTO

L'impianto è costruito in un edificio di 2.400 mc., dotato di due porte contrapposte di 16 mq. ciascuna e di otto finestre da 7 mq.

12) CARATTERISTICHE DEI SERVIZI

Il reparto Benzoato Sodico usufruirà dei servizi esistenti dell'impianto Caprolattame.

13) SCARICHI IDRICI

Dall'impianto Benzoato Sodico usciranno circa 2 mc/giorno di acque neutre di processo relative all'essiccamento del Benzoato Sodico e 20 mc/giorno di acqua di raffreddamento.

Queste acque saranno convogliate nella rete fognaria dell'impianto Caprolattame e sono a tabella "A" della Legge 319 del 10.5.1976.

14) APPROVVIGIONAMENTO IDRICO

L'acqua di raffreddamento viene prelevata dal collettore generale dello stabilimento Caprolattame alimentato dai pozzi già esistenti.

15) EMISSIONE ALL'ATMOSFERA

L'impianto Benzoato Sodico non comporta scarichi all'atmosfera.

16) SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI

L'impianto non produce rifiuti solidi.

Torviscosa, 5.3.1984

ing.FS/zf





BENZOATO SODICO

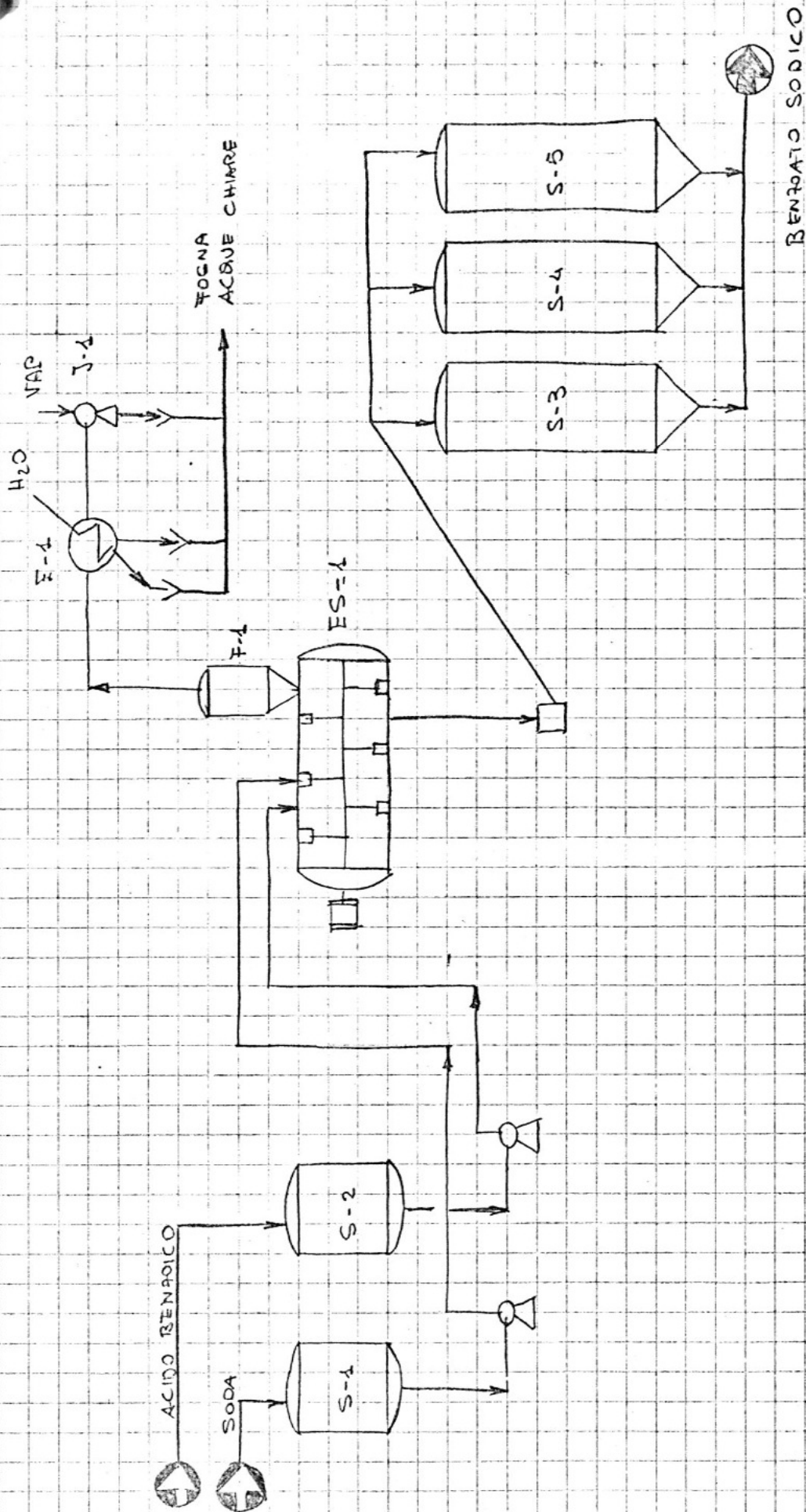


FIG. 2